

**TECHNICKÝ LIST 07.02.08-CZE**  
**FASÁDNÍ BARVY**


# SILICONECOLOR

mikroarmovaná silikonová fasádní barva

## 1. Popis, použití

SILICONECOLOR je mikroarmovaná fasádní barva, vyrobená na základě vodní disperze silikonových pojiv. Je vhodná k dekorativní ochraně různých druhů pevných, reliéfně upravených resp. hrubých fasádních povrchů. Používá se i k nátěrům hladkých, jemně zrnitých, třeba i vyspravovaných, z hlediska hrubosti ne zcela jednotných fasádních povrchů (nejméně měsíc staré vápenocementové a cementové omítky, nejméně měsíc staré neomítnuté betonové fasádní povrchy, vláknocementové a jim podobné fasádní desky apod.). Barevný film, vyztužený tenkými syntetickými vlákny nepraská v místech nadměrně silné vrstvy barvy (rýhy, žlábků, jamky) a přemostí vlasové trhliny šířky do 0,3 mm. Je možné i nanášení na staré, pevně držící akrylátové, silikátové a silikonové barevné nátěry a na dekorativní omítky různých druhů.

Natřené povrchy dlouhou dobu odolávají napadení nejrozšířenějšími druhy řas a plísní. Proto je SILICONECOLOR určen i pro udržovací nátěry právě fasádních povrchů napadených řasami a plísněmi, pokud je samozřejmě předem účinně dezinfikujeme. Barva se vyznačuje vynikající kryvostí, dobrou paropropustností a dlouhodobou vysokou vodoodpudivostí. Barevný film má výbornou přídržnost k podkladu a je odolný vůči účinkům kouřových plynů, UV záření a jiným druhům povětrnostního zatížení, poměrně málo na něm ulpívá prach a jiné nečistoty, takže barva je vhodná do jakýchkoli klimatických poměrů a rovněž na fasádní povrchy silně vystavené srážkám (vysoké objekty s minimálními římsami resp. přesahy střech).

## 2. Balení, barevné odstíny

plastová vědra 5 a 15 l:

- bílá (odstín1001)
- odstíny s koncovkami C, D, E a F, označené \*, ze vzorníku JUB FAVOURITE FEELINGS (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců)
- možnost tónování podle vybraných vzorníků jiných výrobců <sup>1)</sup> (na tónovacích stanicích JUMIX u prodejců)
- možná je také dodávka v odstínech podle speciálních požadavků zákazníků
- barvy různých odstínů lze vzájemně míchat v libovolných poměrech!

<sup>1)</sup> Počet barevných odstínů může z důvodu určitých omezení být nižší než celkový počet odstínů ve vzornících

## 3. Technické údaje

hustota (kg/dm <sup>3</sup> )		~ 1,61	
obsah těkavých organických látek (VOC) g/l		< 13 požadavek EU VOC – kategorie A/c (od 01.01.2010): < 40	
doba schnutí – T = +20 °C, rel. vlhkost vzduchu = 65 % (hodin)		suchý na dotyk	~ 3
		vhodný pro další úpravy	~ 6
vlastnosti suchého barevného filmu	propustnost pro vodní páru EN ISO 7783-2	koeficient μ (-)	< 270
		hodnota Sd (d = 150 μm) (m)	< 0,04 třída I (vysoká paropropustnost)



permeabilita vody v kapaln� f�zi $w_{24}$ EN 1062-3 ( $\text{kg}/\text{m}^2\text{h}^{0,5}$ )	< 0,06 třída III (nizk� rychlost pronikání vody)
přidr�znost ke standardn� v�penocementov� omítce (1 : 1 : 6) EN 24624 (MPa)	> 0,5
stupeň lesku	mat

hlavn  složky: silikonov  a styrenakrylatov  pojivo, jemn  kalcitov  a hlinito-křemi it  plniva, syntetick  mikrovlákna, oxid titaničitý, celulozov  zahušťovadlo, voda

#### 4. Připrava podkladu

Podklad musí být pevn , such  a  ist , bez uvolněných častic, prachu, zbytků bednic h olejů, mastnot a jiných nečistot.

Doba schnutí nových omítek a vyrovn vac h hmot v normálních podmínkách ( $T = +20 \text{ }^\circ\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je nejméně 1 den na ka d  mm tloušťky, u betonových podklad  je to celkem nejméně jeden měsíc. Při obnovovacích nátěrech z podkladu zcela odstraníme vřechny star , nesoudr zn  a vodou snadno rozpustn  vrstvy barev, omítek, nástřiků a jiných dekorativních vrstev. Předevřim u velmi zne iřt n ch povrchů, vřech betonových povrchů a povrchů napadených řasami a plísněmi doporučujeme omyt  proudem horké vody nebo p ry – tyto plochy n sledn  po omyt  jeřt  dezinfikujeme (ALGICID PLUS).

V př pad  jakýchkoli vysprávek pořkozen ch fasádních povrchů postupujeme tak, aby opraven  plochy byly z hlediska struktury dostate n  stejnom rn . Nabarven m nelze odstranit nestejn m rnosti v textuře a struktuře povrchu, naopak, natřen m se vady často jeřt  zvyrazn .

Základní nátěr je povinn  jak před prvnm , tak před obnovovacím nátěrem. Doporučujeme SILICONEPRIMER, řed n  vodou (SILICONEPRIMER : voda = 1 : 1), JUKOLPRIMER, řed n  vodou (JUKOLPRIMER : voda = 1 : 1) nebo ředěnou barvu (SILICONECOLOR : voda = 1 : 1). Základní nátěr nan ř me mal řsk m nebo zednickým řt tcem nebo válečkem s dlouh m vlasem (SILICONEPRIMER a JUKOLPRIMER lze nan řet také stříkáním).

Jsou-li v podkladu vlasov  trhliny, opatříme ho jedním až dvěma nátěry REVITALPRIMERU, kter  před použit m dobře promícháme a pokud je třeba, naředíme nejvře 10% SILICATEPRIMERU. Nan řen  je mo n  mal řsk m nebo zednickým řt tcem.

S nan řen m barvy můžeme za tzv. normálních podmínek ( $T = +20 \text{ }^\circ\text{C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) za it 6 hodin (SILICONEPRIMER, SILICONECOLOR) resp. 12 hodin (JUKOLPRIMER, REVITALPRIMER) po aplikaci základního nátěru.

Přiblizn� resp. pr�m�rn� spotřeba (závisí na savosti a hrubosti podkladu):	
SILICONEPRIMER	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
nebo	
JUKOLPRIMER	90 – 100 ml/m <sup>2</sup>
nebo	
SILICONECOLOR	100 – 120 ml/m <sup>2</sup>
nebo	
REVITALPRIMER	~300 ml/m <sup>2</sup>

#### 5. Připrava barvy

Barvu před použit m pouze d kladn  promícháme, pokud je potřeba, můžeme ji na konzistenci, odpovídající dan  technice a podmínkám nan řen , naředit vodou (max. 10%).

Barvu, kterou potřebujeme k natřen  ucelen  plochy (nebo raději vřech ploch, kter  natíráme na stejn  odstín) egalizujeme (promícháme) v n dob  odpovídající velikosti. Pro velké plochy, kde takto není technicky mo n  připravit barvu ani na jeden nátěr, smícháme nejdříve v egalizační n dob  barvu z nejméně tří v der. Jakmile spotřebujeme jednu třetinu p ipraven  barvy, do nádoby dolijeme dalř  barvu a se zbývajícím materiálem v n dob  ji dobře promícháme, atd. Egalizace bílé barvy stejn  v robn  řar e, kterou jsme neředili, není potřebn .



Jakékoli „úpravy“ barvy během natírání (přidávání tónovacích prostředků, ředění apod.) jsou nepřipustné. Množství barvy, potřebné na natření jednotlivých ploch, vypočteme nebo odhadneme z výměry těchto ploch a z údajů o průměrné spotřebě, pokud je potřeba, určíme spotřebu nanesením na testovací plochu.

## 6. Nanášení barvy

Barva se nanáší ve dvou (výjimečně ve třech) vrstvách malířským válečkem s dlouhým vlasem (délka vlasu 18 až 20 mm; lze použít přírodní nebo umělé vlákno resp. textilii z různých syntetických vláken – vestan, dralon, nylon, perlon nebo polyester) nebo štětcem vhodným pro nanášení disperzních barev.

Při nanášení válečkem používáme vhodnou odkapávací mřížku; druhou resp. třetí vrstvu je možné nanášet až na zcela suchou předchozí vrstvu – za normálních podmínek ( $T = +20\text{ °C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) je to přibližně po 6 hodinách (při nižších teplotách a vysoké relativní vlhkosti vzduchu se doba schnutí může podstatně prodloužit!).

Každou ucelenou plochu barvíme souvisle a bez přerušování od jednoho okraje ke druhému. Povrchy nedostupné pro standardní váleček s dlouhým vlasem (kouty, rohy, žlábků, úzké špalety, atd.) v každé vrstvě barvy natíráme předem a používáme k tomu vhodný štětec nebo daným podmínkám přizpůsobený menší váleček.

Natírání je možné pouze za vhodných povětrnostních resp. mikroklimatických podmínek; teplota vzduchu a podkladu musí být v rozmezí  $+5$  až  $+30\text{ °C}$ , relativní vlhkost vzduchu nejvýše 80 %. Fasádní plochy před srážkami, silným větrem a intenzivním slunečním zářením chráníme fasádními závěsy, avšak ani s nimi nesmíme za deště, mlhy a silného větru ( $>30\text{ km/h}$ ) tyto práce provádět.

Odolnosti čerstvě natřených ploch proti poškození srážkovou vodou (omytí vrstvy barvy) je za normálních podmínek ( $T = +20\text{ °C}$ , rel. vlhkost vzduchu = 65 %) dosaženo nejpozději za 24 hodin.

Přibližná resp. průměrná spotřeba při dvouvrstevném nanášení:  
200 – 400 ml/m<sup>2</sup>, závisí na savosti a hrubosti podkladu.

Nářadí ihned po použití důkladně omyjte vodou, zaschlé skvrny nelze odstranit.

## 7. Pokyny pro bezpečné zacházení

Podrobnější informace týkající se zacházení s výrobkem, používání osobních ochranných prostředků, nakládání s odpady, čištění nářadí, pokyny pro první pomoc, symboly nebezpečnosti, signální slova, nebezpečné komponenty k etiketování, údaje o nebezpečnosti a pokyny pro bezpečné zacházení jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku JUB, který je k dispozici na webových stránkách nebo u prodejce. Při použití výrobku je nutné dodržovat bezpečnostní předpisy z oboru stavebních a fasádnických prací.

## 8. Údržba a obnova upravených povrchů

Natřené fasádní povrchy nevyžadují žádnou zvláštní údržbu.

Usazený prach a jiné volné nečistoty lze omést, vyluxovat nebo omýt vodou. Zachycený prach a trvalejší nečistoty odstraníme jemným omytím hadrem nebo houbou namočenou v roztoku běžných univerzálních čistících prostředků, pak povrch omyjeme čistou vodou.

Povrchy, z nichž není možné nečistoty nebo skvrny uvedeným způsobem odstranit, opatříme renovačním nátěrem, který zahrnuje dvě vrstvy barvy, viz odstavec "Nanášení barvy". Povinný je i základní nátěr, který lze vynechat pouze v případě, že od posledního natírání barvou neuplynuly více než 2 roky.

## 9. Skladování, přepravní podmínky a trvanlivost

Skladování a přeprava jsou možné při teplotě  $+5\text{ °C}$  až  $+25\text{ °C}$ , mimo dosah dětí; chraňte před přímým slunečním zářením, NESMÍ ZMRZNOUT!

Trvanlivost při skladování v originálně uzavřeném a nepoškozeném balení: nejméně 18 měsíců.



## 10. Kontrola kvality

Jakostní charakteristiky výrobku jsou dány interními výrobními specifikacemi a slovinskými, evropskými a jinými normami. Dosahování deklarované resp. předepsané úrovně kvality zajišťuje v JUBU řadu let zavedený systém řízení a kontroly stálosti kvality ISO 9001, který zahrnuje každodenní kontrolu ve vlastních laboratořích a občasnou kontrolu v Zavodu za gradbeništvu v Lublani a jiných tuzemských a zahraničních nezávislých odborných zařízeních. Při výrobě produktu jsou přísně dodržovány slovinské a evropské normy z oblasti ochrany životního prostředí a bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, což je doloženo certifikáty ISO 14001 a OHSAS 18001.

## 11. Ostatní informace

Návody v tomto technickém listu jsou sestaveny na základě našich zkušeností a s cílem, aby při použití výrobku byly dosaženy optimální výsledky. Za škody, způsobené nesprávnou volbou výrobku, nesprávným používáním nebo z důvodu nekvalitního zpracování, nepřebíráme žádnou odpovědnost.

Barevný odstín se od vzoru ve vzorníku nebo od potvrzené předlohy může lišit, celková barevná odchylka  $\Delta E_{2000}$  pro odstíny ze vzorníků JUB BARVY A OMÍTKY nebo JUB FAVOURITE FEELINGS – stanovuje se podle ISO 7724/1-3 a podle matematického modelu CIE DE2000 – je nejvíce 1,5. Pro kontrolu je směrodatná správně usušená vrstva barvy, nanesená na testovací podklad a standard daného odstínu, uložený v TRC JUB d.o.o. Barva, vyrobená podle cizích vzorníků, je pro báze a tónovací pasty JUB nejbližší možnou podobou odstínu, proto může celková barevná odchylka od požadovaného odstínu být větší než výše uvedené garantované hodnoty. Odlišnost barevného odstínu, která je důsledkem nevhodných pracovních podmínek, jiné přípravy barvy než je uvedeno v návodu, její nanesení na nesprávně připravený (málo nebo příliš savý, málo nebo příliš hrubý, vlhký resp. nedostatečně suchý) podklad, nedodržování pravidel egalizace, nemůže být předmětem reklamace.

Pro natírání fasádních povrchů, zejména povrchových vrstev fasádních tepelně izolačních systémů, doporučujeme barvu se světlostí (Y) nad 25. Tmavší barvy a barvy intenzivních odstínů jsou v náročnějších podmínkách méně stálé, méně odolné proti vymývání srážkovou vodou a více náchylné ke křídování. Reklamace změn, které se z těchto důvodů na povětrnosti více zatížených fasádních plochách mohou objevit především ve formě zrychleného blednutí, nebudou uznány. Proto se s ohledem na podmínky použití takovýchto barev a údržbu natřených povrchů v každém konkrétním případě poraďte s našimi odborníky.

Tento technický list doplňuje a nahrazuje všechna předchozí vydání, výrobce si vyhrazuje právo možných pozdějších změn a doplňků.

Označení a datum vydání: **TRC-003/18-pek-cze**, 17. 01. 2018

### JUB a.s.

Masarykova 265  
399 01 Milevsko  
Česká republika

T: +420 382 521 187  
F: +420 382 521 810  
E: [jub@jub.cz](mailto:jub@jub.cz)  
I: [www.jub.cz](http://www.jub.cz)



Výrobce tohoto materiálu je držitelem certifikátů  
ISO 9001:2008, ISO 14001:2004, OHSAS 18001:2007

